

Technický list

## SP610

### VENTILATION SEAL

Tmel pro vzduchotechniku

06-12-2023 / V 1

#### Popis

Tmel na bázi hybridních polymerů s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí.



#### Přednosti produktu

- Splňuje požadavky EN ISO 846 (metoda A&C) a VDI 6022 (ventilace a klimatizace)
- Zabraňuje hromadění mikrobů bakterií a hub, přispívá k hygienickému prostředí
- Neobsahuje silikon, izokyanáty a rozpouštědla
- Dobrá odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům
- Nízký obsah VOC (třída EC1 Plus dle GEV- EMICIDE)

#### Účel použití

Tmel určený pro vzduchotěsné a vodotěsné utěsnění spojů kovových potrubí a zařízení (jednotek) určených pro ve ventilaci, klimatizaci a pro další aplikace, kde převládají hygienické požadavky.

#### Tabulka přilnavosti

Povrch	Návrh primeru
Hliník	+
Pozinkovaná ocel	+, AT150
Ocel a nerezová ocel (V2A)	+
Eloxovaný hliník	+
Sklo	+
Tvrdé PVC	AT150

Výše uvedená tabulka přilnavosti má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti.

+ / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem

+, AT150 / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací AT150

AT150 / přilnavost tmelu je nezbytně nutné zlepšit pomocí impregnace AT150

Technický list

## SP610

### VENTILATION SEAL

#### Technická specifikace

Prodĺoužení při přetržení	DIN 53 504 S2	450%
Tvrđost Shore A	DIN 53505 / ISO 868	40
Aplikační teplota		+5 až +40 °C
Konzistence		pastovitá a tixotropní
Způsob vytvrzování		chemický
Rychlost vytvrzování - mm/1. den		3 mm (+23 °C a 50 % RVV)
Modul při 100 % prodĺoužení	DIN 53504 S2	1,1 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Pevnost ve smyku (v suchém stavu)	ISO 1465	1,4 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Smršťění	DIN EN ISO 10563	3%
Formování povrchové slupky	interní postup	40 minut (+23 °C a 50 % RVV)
Měrná hmotnost	DIN 52 451-A	1,60 g/cm <sup>3</sup>
Skladování		12 měsíců
Teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Pevnost v tahu	DIN 53504 S2	2,6 MPa (N/mm <sup>2</sup> )

#### Příprava

- Povrchy musí být čisté, únosné, zbavené mastnoty a bez dalších nečistot, které mohou negativně ovlivnit dobrou přilnavost.
- Proces vytvrzování trvá déle na neporézních površích.
- K odstranění mastnoty nebo prachu použijte illbruck AA404 Čistič.

#### Aplikace

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem.
- Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku.
- Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm.
- Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu.
- Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7 mm tmelu na každé podkladní ploše.
- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru.
- Pro vyhlazení použijte plastové stěrky namočené v roztoku z AA300.
- Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě oťřete.

Technický list

**SP610**

**VENTILATION SEAL**

### Čištění nářadí

Dokud je materiál nevytvrzený lze vyčistit vodou. Po vytvrzení je možné odstranění SP610 ze znečištěných povrchů zpravidla pouze mechanicky.

Technický list

# SP610

## VENTILATION SEAL

### Certifikace



Tremco CPG s.r.o.  
Slezská 2526/113  
130 00 Praha 3  
Czechia  
+420 296 565 333  
prodej@tremcocpg.com